

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-033776

(43)Date of publication of application : 04.02.2003

(51)Int.Cl.

C02F 3/10  
B01D 63/02  
C02F 1/44  
C02F 3/34  
C12M 1/40  
C12N 1/20  
//(C12N 1/20  
C12R 1:01 )

(21)Application number : 2001-222357

(71)Applicant : KURARAY CO LTD

(22)Date of filing : 24.07.2001

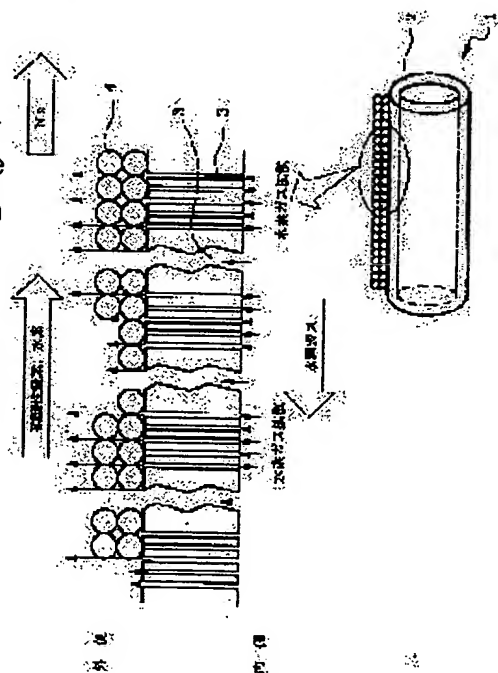
(72)Inventor : HATANAKA CHIAKI  
HATATE YASUO  
HORIUCHI HAJIME

## (54) BIOREACTOR AND METHOD FOR WATER TREATMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for treatment of water for processing into drinking water by the development of a bioreactor which can reduce nitrate nitrogen using an autotrophic bacteria to which hydrogen gas plays a role of hydrogen donor, and by which bacterial concentration in the reactor is elevated and nitrogen compounds can be decomposed efficiently.

SOLUTION: Decomposition of nitrogen compounds in material water is carried out by the use of a bioreactor composed by modules bundled the bioreactor elements, that carry microorganisms including autotrophic bacteria surrounding hollow fibers, and a hydrogen supplying system.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

**BEST AVAILABLE COPY**

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2003-33776

(P2003-33776A)

(43) 公開日 平成15年2月4日(2003.2.4)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テームコード*(参考)
C 0 2 F 3/10		C 0 2 F 3/10	Z 4 B 0 2 9
B 0 1 D 63/02		B 0 1 D 63/02	4 B 0 6 5
C 0 2 F 1/44		C 0 2 F 1/44	D 4 D 0 0 3
	3/34	3/34	1 0 1 A 4 D 0 0 6
C 1 2 M 1/40	1 0 1	C 1 2 M 1/40	Z 4 D 0 4 0
審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 11 頁) 最終頁に続く			

(21) 出願番号 特願2001-222357(P2001-222357)

(22) 出願日 平成13年7月24日(2001.7.24)

(71) 出願人 000001085

株式会社クラレ

岡山県倉敷市酒津1621番地

(72) 発明者 畑中 千秋

福岡県北九州市小倉南区守恒4丁目5番7号

(72) 発明者 幡手 泰雄

鹿児島県鹿児島市星ヶ峯4丁目20番11号

(74) 代理人 100080791

弁理士 高島 一

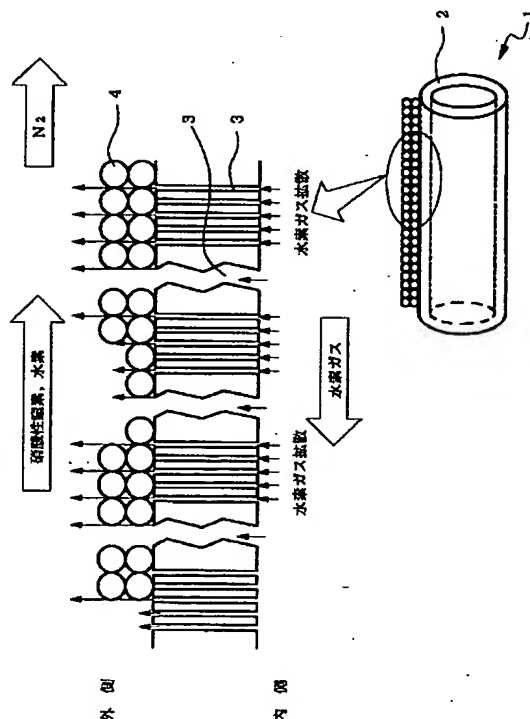
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 バイオリアクター及び水処理方法

(57) 【要約】

【課題】 水素ガスを水素供与体とする独立栄養性細菌を用いて硝酸性窒素を還元するバイオリアクターを開発し、処理槽内の微生物濃度の向上を実現して効率よく窒素化合物の分解処理を行うことのできる飲料原水処理方法を提供する。

【解決手段】 中空系外側表面に独立栄養性細菌含む微生物を担持したバイオリアクター素子を束ねたモジュールおよび、水素ガス供給具を備えたバイオリアクターにより、原水中に含まれる窒素化合物の分解処理を行う。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 中空糸外表面に、水素ガスを水素供与体として硝酸性窒素を窒素ガスに還元しうる独立栄養性細菌、を固定化したバイオリクター素子。

【請求項2】 中空糸外表面が、親水化処理を施されていることを特徴とする請求項1記載のバイオリクター素子。

【請求項3】 親水化処理が、親水性素材による中空糸外表面のコート処理である請求項2記載のバイオリクター素子。

【請求項4】 親水性素材がポリビニルアルコールである請求項3記載のバイオリクター素子。

【請求項5】 請求項1ないし4のいずれかに記載のバイオリクター素子を含むモジュール。

【請求項6】 請求項5記載のモジュール、及び該モジュールへの水素ガス供給具、を備えたバイオリクター。

【請求項7】 前記水素ガス供給具は前記中空糸の少なくとも内部に水素ガスを供給するものであることを特徴とする請求項6記載のバイオリクター。

【請求項8】 請求項6または7のいずれかに記載のバイオリクターを用いる水処理方法。

【請求項9】 水源からの原水から請求項6または7のいずれかに記載のバイオリクターを用いる工程を含む処理により浄水を製造する飲料原水処理方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、硝酸性窒素を生物学的に分解するバイオリクター素子、当該バイオリクター素子を含むモジュール、該モジュールを利用する水処理装置（バイオリクター）、及び該バイオリクターを用いて井水、河川水などに含まれる窒素化合物を分解する飲料原水処理方法に関する。

## 【0002】

【従来の技術】地下水中の硝酸性窒素（ $\text{NO}_3-\text{N}$ ）の濃度が経年的な増加傾向にある。これらが飲料水中に多く含まれると、血液中のヘモグロビンと結合してメトヘモグロビンに変化し、これは酸素運搬能力を欠くためチアノーゼ等の症状を呈する。窒素濃度の上昇の原因として、多量に施される化成窒素肥料や家畜の排泄物が地下に浸透し、土壤中の硝化菌によって硝酸性窒素に酸化されることが酸性雨中の酸化窒素分が挙げられる。硝酸性窒素の汚染は世界的規模の問題と考えられているが、日本でも有数のお茶の産地や大規模畜産地域で深刻な社会問題になっている。

【0003】地下水中の硝酸性窒素を除去する方法として物理化学的方法と生物学的処理法がある。物理化学的方法としては、イオン交換樹脂法、RO（逆浸透）法、ED（電気透析）法など提案されている。しかし、いずれも水中の硝酸性窒素を分離する方法であり、再生排水

中や濃縮排水中に高濃度の硝酸性窒素を含有するため、その二次処理が問題となることが多いことや、処理コストが高いことにより最適な方法とはいえない。

【0004】これに対し、生物学的処理法は、脱窒菌により水中の硝酸性窒素を窒素ガスへ還元し、大気中に放散除去する方法であるため二次的な処理は全く必要ない。生物学的処理法に用いる脱窒菌には、硝酸性窒素の還元に必要な電子を有機化合物から得る細菌（本明細書では従属栄養性細菌という）と、硝酸性窒素の還元に必要な電子を水素ガスから得るので有機化合物を必要としない細菌（本明細書では独立栄養性細菌という）の二種の細菌がある。このうち、従属栄養性細菌を用いる方法では、硝酸性窒素の還元に必要な不可欠な有機化合物が水中のBOD（biochemical oxygen demand；生物化学的酸素要求量）、COD（chemical oxygen demand；化学的酸素要求量）を増加することになり、本来の目的に反し水質を悪化させることになりかねない。したがって、有機化合物を必要としない独立栄養性細菌を用いた生物学的処理法の実用化が望まれる。

【0005】このような独立栄養性細菌を用いた生物学的処理方法を行う水処理装置（バイオリクター）の実用化手段として、高分子のゲルビーズ中に菌体を包括固定し、反応に必要なガスをバブリングにより供給する方式（流動層型バイオリクター）が提案されている。しかし、この方式には下記①～③の欠点があり、結果として硝酸性窒素の窒素ガスへの還元効率が低く、未だ実用化されるには至っていない。

【0006】①この方式では、基質（硝酸性窒素を含む被処理水）及び水素ガス等の物質移動において大きな流動抵抗が存在すること。

②前記ゲルビーズの径を小さくするにも限界があり、水処理装置（バイオリクター）における独立栄養性細菌の菌体濃度を大きくできないこと。

③この方式により水素ガスをバブリングしても、水素ガスの水に対する溶解度は20℃で1.6mg/lと著しく低いので、独立栄養性細菌への水素ガスの供給効率が極めて悪いこと。

## 【0007】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記3点の欠点を解消する、即ち流動抵抗を小さくし、独立栄養性細菌を高濃度にして、水素ガスの供給効率を高める、ことにより、硝酸性窒素を効率よく窒素ガスへ還元するバイオリクターを提供し、前記独立栄養性細菌を用いた生物学的処理法を実用化することを目的とする。

## 【0008】

【課題を解決するための手段】前記課題を達成するために、発明者らは中空糸を使用することを検討し、以下の構成を有する、バイオリクター素子、モジュール、バイオリクター、水処理方法を発明した。なお、本明細

書において「バイオリアクター」とは生物学的処理方法を行う水処理装置を意味し、「モジュール」とはバイオリアクターを構成する一群の中空糸の束を意味し、「バイオリアクター素子」とはモジュールを構成する一本の中空糸を意味する。

【0009】(1) 中空糸外表面に、水素ガスを水素供与体として硝酸性窒素を窒素ガスに還元しうる独立栄養性細菌、を固定化したバイオリアクター素子。

(2) 中空糸外表面が、親水化処理を施されていることを特徴とする前記(1)記載のバイオリアクター素子。 10

(3) 親水化処理が、親水性素材による中空糸外表面のコート処理である前記(2)記載のバイオリアクター素子。

(4) 親水性素材がポリビニルアルコールである前記

(3)記載のバイオリアクター素子。

(5) 前記(1)ないし(4)のいずれかに記載のバイオリアクター素子を含むモジュール。

(6) 前記(5)記載のモジュール、及び該モジュールへの水素ガス供給具、を備えたバイオリアクター。

(7) 前記水素ガス供給具は前記中空糸の少なくとも内部に供給するものであることを特徴とする前記(6)記載のバイオリアクター。 20

(8) 前記(6)または(7)のいずれかに記載のバイオリアクターを用いる水処理方法。

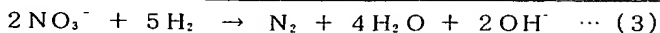
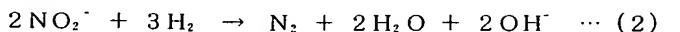
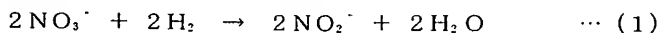
(9) 水源からの原水から前記(6)または(7)のいずれかに記載のバイオリアクターを用いる工程を含む処理により浄水を製造する飲料原水処理方法。

#### 【0010】

【発明の実施の形態】図1(a)は本発明に係るバイオリアクター素子の概念図であり、図1(b)は図1 30

(a)におけるバイオリアクター素子の管壁部位の部分拡大図である。バイオリアクター素子1は、細孔3を有する中空糸2の外表面に、水素ガスを水素供与体とする独立栄養性細菌を含む微生物4を担持することで、独立栄養性細菌が中空糸2の外表面に固定化されたものである。

【0011】本発明で使用する中空糸2の材質としては特に制限はなく、通常使用される高分子樹脂、例えばポリビニルアルコール(PVA)、ポリオレフィン(例えばポリエチレン)、ポリスルホン、PVAコートポリス 40



【0017】このような微生物を中空糸に担持する方法も特に制限はなく、例えば、微生物が存在する水中に中空糸を浸漬して、自然に中空糸表面に担持、馴養する方法や、PVA水溶液などの親水化素材に微生物を混合し、中空糸膜を浸漬して担持する方法などが挙げられ 50

ることができる。

【0012】ポリエチレン、ポリスルホン、テフロン(登録商標)など疎水性の素材の中空糸を使用する場合には、該中空糸表面に親水化処理を施すことが、①被処理水との親和性向上、②独立栄養性細菌の固定化の強化、の点から望ましい。②については、前述した中空糸2への独立栄養性細菌の固定化に用いる前記微生物4の表面は親水性物質で覆われているので、中空糸2の表面を親水性にすることで微生物4の担持が強固になること 10

【0013】中空糸表面に親水化処理を施す方法には特に制限はなく、PVAのような親水性素材でコートしたり、PVAとブレンドして中空糸を作製したり、中空糸2の素材表面に低温プラズマ処理によりアミノ基、カルボキシル基、水酸基等の親水性基を導入して表面を改質する方法があげられる。本発明においては処理のし易さ、前記微生物との親和性の高さの点から、PVAで中空糸の素材表面をコートすることが好ましい。なお、独立栄養性細菌の固定化をさらに強固にするために、PVA等の親水性高分子で覆い凍結固定化(例えば、微生物4を含むPVA水溶液に中空糸2を浸漬した後に水を切って-25℃にて凍結乾燥処理を行う、等)するのがより好ましい。

【0014】本発明における独立栄養性細菌とは、前述したように、硝酸性窒素の還元に必要な電子を有機化合物から得ず、水素ガスから得る細菌であれば特に制限はない。このような細菌として、Pseudomonas 属(例えばPseudomonas fluorescens)、Alcaligenes 属(例えばAlcaligenes denitrificans)、Paracoccus 属(例えばParacoccus denitrificans)などが知られているが、本発明で使用する細菌としては、特にParacoccus denitrificansが望ましい。

【0015】独立栄養性細菌は以下の式(1)～(3)によって、硝酸性窒素から、分子状窒素への還元を行う。このとき、電子源として有機化合物は全く必要ないので、処理水中のBOD、CODが上昇する危険は全くなく、余剰汚泥発生量も少ないという長所を持っている。 40

#### 【0016】

【0018】本発明に係るバイオリアクター素子1を構成する中空糸2の形状は、図1に示すような中空の筒(特に円筒)であって、中空部から外側表面に向かって気体が浸透し得る細孔3を有するものである。中空糸2

の外径は0.5mm~5mm、好ましくは0.7~3mmである。これは、外径が大きいほど中空糸の引っ張り強さなどの物性保持に優れることと、外径が小さいほど単位体積あたりの表面積が大きくなりコンパクト性に優れることによる。中空糸2の内径は破裂強さやガスの透過効率の点から、外径の0.2~0.8倍、特に0.4~0.7倍であることが望ましい。また、細孔3の直径は細菌の固定の強さやH<sub>2</sub>の透過性の点から5~10000nm、特に10~5000nmであることが好ましい。

【0019】本発明に係るバイオリクター素子を構成する中空糸一本の外径は0.5mm~5mm程度と非常に細くできるため、硝酸性窒素を含む被処理水及び水素ガス等の物質移動における流動抵抗を小さくすることができる。また、単位体積あたりの表面積もゲルビーズの場合より1桁以上高いことからバイオリクター中の菌体濃度を高くすることが可能となる。

【0020】さらに、水素ガス供給の点においても、中空糸内部から水素ガスを拡散によって表面の菌体へ供給する方式が可能となるため、水素分圧を従来のバブリング法の10倍以上に高めることができる。これらの作用があいまって、硝酸性窒素の窒素ガスへの還元反応の著しい高効率化が達成されうる。

【0021】本発明に係るモジュールについて、図2~図8を用いて説明する。本発明に係るモジュール5は、前述のバイオリクター素子1を固定部6などを用いて束ねたものである。図2(a)~図8(a)はそれぞれ本発明に係るモジュールの概念図であり、図2(b)~図8(b)はそれぞれ図2(a)~図8(a)におけるI-I断面図である。

【0022】モジュール5を構成するバイオリクター素子1は、処理槽の大きさに応じて任意の長さをとれるが、バイオリクター素子1の表面積を大きくして効率をあげる点から0.3m以上が好ましく、より好ましくは0.5m以上であり、バイオリクター素子1が運転中にもつれたり、絡んだりして破損しにくいようにする点から3m以下、特に2mであることが好ましい。バイオリクター素子1を束ねる固定部6の材質としては特に制限はなく、通常用いられる高分子樹脂(例えば、エポキシ系樹脂、ウレタン系樹脂、シリコーン系樹脂)を用いることができる。モジュール5を作製する際の、バイオリクター素子1の束ね方としては、図2(a)、図5(a)、図6(a)、図7(a)、図8(a)のようにすべてのバイオリクター素子1の両端を二つの固定部6で固定してもよいし、片端部のみ固定して他端は中空糸同士が離れた構造(図3(a))にしてもよい。また、図4(a)のように片端の固定部6は複数に分割されていてよい。また、モジュールの端部については、固定部6に穴のない封止構造(図2(b))でもよいが、ガスや被処理水が循環できる点で、図5(b)の

ように固定部6に孔7が開いていたり、図6(b)のようにバイオリクター素子1が固定部6を貫通している方が好ましい。さらにバイオリクター1の配置としては、図6(b)のように均一にまとめた形状でもよいが、バイオリクター素子が密集しない配置にした方が被処理水の流動抵抗がより小さくなり、処理効率のさらなる向上が期待できる点で好ましい。一例として、図7(b)のように中空糸を櫛歯状に配列した構造をあげるが、バイオリクター素子が密集しなければどんな形態をとってもよい。同じ理由から、バイオリクター素子を一列に並べた図8(b)のシート状構造も好ましい形態である。

【0023】本発明に係るバイオリクターは、図9に示すように、前記モジュール5と、該モジュール5に水素ガスを供給する管などの水素供給具8を備えたものである。図9のように処理槽9に一つのモジュール5を配置してバイオリクター10を構成しても、複数のモジュール5を配置してバイオリクター10を構成してもよい。モジュール5は図9のように、モジュール5を多数の孔を有する筒状の容器(保護筒11)に組み込んで処理槽9に配置したほうが、図10のように処理槽9に直接配置するよりも、モジュール運搬時の保護、バイオリクター素子同士の動きを抑制することによる絡みの防止、被処理水の流れの制御等の観点から好ましい。保護筒11はモジュール5の全部あるいは一部を覆っていればよく、また、筒の大きさ、長さ、形、柔軟性、開孔部の有り無し、開口部の形状、開口部の位置、開口部の数などは自由に選択できる。材質は、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、ポリスルホン、ポリエステル、ナイロン等から選択できるが、これらに制限されるものではない。

【0024】水素供給具8はモジュール5に水素ガスを供給するものであるが、その形態は任意であり、図9のようなモジュール5の下方へ管を敷設する方法に限られず、図10のようにモジュール5の上方と下方の両方に管を敷設する方法などの形態をとることもできる。水素供給具8は前記中空糸の少なくとも内部に水素ガスを供給するものであることが望ましい。「0020」で述べたように、バイオリクター素子の中空糸内部に水素ガスを供給すると水素分圧が高まり、独立栄養性細菌の増殖が促進し、かつ、上述の式(「0016」)の硝酸性窒素から窒素ガスへの還元反応も促進するので、本発明をより実効あらしめることができるからである。ここで、水素ガスは、中空糸の少なくとも内側に供給すればよく、例えば中空糸の内側と外側への供給を併用することもできる。

【0025】本発明に係るバイオリクターは上述した利点を有するバイオリクター素子を含むので、被処理水及び水素ガスの流動抵抗が小さく、独立栄養性細菌の濃度を高め、かつ、該独立栄養性細菌に水素ガスを効率

よく供給できる。結果として硝酸性窒素の窒素ガスへの変換効率を高めることができる。これにより、本発明の主目的である、水素ガスを水素供与体とする独立栄養性細菌を用いた、水素ガスで硝酸性窒素を還元するバイオリアクターを実用化することができる。

【0026】図11は、本発明に係る水処理方法を実施する水処理施設の一例の概念図である。被処理水はバイオリアクター10、ろ過装置、殺菌槽を順に通過して飲料水として使用される。

【0027】図11の水処理施設には三つのモジュール5からなるバイオリアクター10を有するが、モジュールの数には特に制限はない。バイオリアクター10では前述した式(「0016」)の反応により、原水中に含まれた硝酸性窒素が窒素ガスに還元され、原水中から放出される。このとき、被処理水のPHは、式1の反応によりアルカリ側にシフトする。このため、酸の添加等により被処理水をPH5.8~8.6、好ましくは7.0~8.0の間にPH調整することもできる。

【0028】バイオリアクター10で窒素が除去された被処理水は、続いて、ろ過装置、殺菌槽を通過する。ろ過装置では砂ろ過装置や膜ろ過装置などにより被処理水中の微粒子を除去する。殺菌槽では次亜塩素酸ソーダなどにより病原菌を死滅させる。この一連の処理により処理水は衛生的で安全性を高めた飲料水として使用される。

【0029】本発明に係る水処理方法では、ろ過装置、殺菌槽による処理は必須ではなく、逆にその他の処理装置、例えばBOD成分除去装置、アンモニア性窒素の硝化装置、活性炭吸着器、オゾン処理装置、凝集剤による凝集処理装置、沈殿又は加圧浮上による懸濁物質分離処理装置などを付加してもよい。また、各処理の順序も任意であり、図11のように各処理を1回ずつ行ってもよいし、ろ過装置からバイオリアクター10に至る循環ラインを設けて各処理を複数回行ってもよい。

【0030】図11に示した処理施設においては、バイオリアクター10において原水中の硝酸性窒素を効率よく窒素ガスに還元して放出することができる。また、バイオリアクター10では前述のように独立栄養性細菌の濃度を高めて効率よく硝酸性窒素を還元できるので、バイオリアクター10の容積を縮小することができる。

【0031】以上、本発明を幾つかの実施の形態を参照して説明してきたが、本発明は何ら上述した実施の形態に記載の構成に限定されるものでなく、特許請求の範囲に記載されている事項の範囲内で考えられるその他の実施の形態や変形例も含むものである。例えば、水処理装置に中空糸は縦方向を向けて配置したが横方向を向けて配置することも可能である。

【0032】

【実施例】[実施例]本発明に係るバイオリアクターの効果を図10に示したバイオリアクターを用いて、図12

に示す実験装置を使用して調べた。この装置のバイオリアクター10(容量3リットル)は水素ガスを水素源として硝酸性窒素の還元反応を行う独立栄養性細菌(*Paracoccus denitrificans*)を凍結乾燥法により担持したPVAコートポリスルホン膜(株)クラレ製、クラレSFフィルター(8028A))からなる中空糸2(直径1mm、長さ1m)を300本備えている。このバイオリアクター10には、ボンベから水素ガスが供給されて中空糸2の内部を水素ガスが通過するようになっている。また、バイオリアクター10は恒温水槽12の液を循環させることにより一定温度(例えば20~30℃程度、本実施例では20℃に設定)になるようにしている。

【0033】本実験装置を用いて、本発明に係る水処理方法による窒素化合物の分解処理能力を調査すべく、窒素化合物 $\text{NO}_3^-$ の分解(脱窒)実験を行った。

【0034】実験は、図10のバイオリアクターのうち下から流れる水素ガスを止め、上記の中空糸に水素ガス圧力1.8kgf/cm<sup>2</sup>をかけた上で、被処理液(1.2g/lの $\text{NaNO}_3$ (Nとして200mg/lに相当)、0.3g/lの $\text{K}_2\text{HPO}_4$ 、0.2g/lの $\text{KH}_2\text{PO}_4$ 、0.01g/lの $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ の混合溶液)を原料タンク13に投入し、実験装置内に一定量を流し込んで連続的に行った。実験では、時間の経過による脱窒速度(mgN/リットル・リアクター・h)を測定した。ここで、脱窒速度とは、バイオリアクター1リットル、1時間当たりの硝酸性窒素の脱窒量をいう。この測定は、スルファニルアミドとN-1-ナフチルエチレンジアミンの共存下でジアゾ化カップリング反応を行い、生成するアゾ化合物の発色を波長540nmの吸光度を測定することにより定量し、あらかじめ作成しておいた検量線より硝酸性窒素量を求めた。

【0035】[比較例]図10に記載のバイオリアクターを用い、中空糸膜のモジュールを取り除き、下部より18リットル/hの水素ガスを導入した。バイオリアクター容量の10容積%のアルギン酸ゲルビーズに独立栄養性細菌(*Paracoccus denitrificans*)を固定化し、エアレーターを設置して流動層型バイオリアクターを製作し、これを用いて図12記載の実験装置を作製した。上記以外は実施例と同様の条件で、上述の脱窒速度を測定した。

【0036】実施例についての結果を図13に示す。脱窒速度は時間の経過と共に向上し、21日経過後には約280mgN/リットル・リアクター・hとなり、脱窒率は95%以上となっている。これは、非常に高い脱窒速度であり、中空糸2に担持された独立栄養性細菌が増殖し、非常に高い効率で人工排水中の硝酸性窒素を還元したことを示す。なお、実験開始からの14日間は、中空糸2に担持された細菌が馴致するのに要する期間であり、14日経過以降、脱窒率は一定に保たれた。

【0037】比較例のバイオリアクターの脱窒速度は12mgN/リットル・リアクター・hであった。表1に実施例と比較例との脱窒速度測定結果を比較して示す。実施例のバイオリアクターの脱窒速度280mgN/リ

〔表1〕

	バイオリアクター	水素源	脱窒速度
実施例	中空糸型バイオリアクター	水素ガス	280
比較例	流動層型バイオリアクター	水素ガス	12

脱窒速度 [mgN/リットル・リアクター・h]

【0039】

【発明の効果】本発明に係るバイオリアクター素子は、独立栄養性細菌を固定化する担体として中空糸を用いているため、従来提案されていたビルゲーズを用いる方式に比べ、基質（硝酸性窒素を含む被処理水）及び水素ガス等の物質移動における流動抵抗を小さくでき、単位体積あたりの表面積が大きくなる。さらに、水素ガス供給の点においても、中空糸内部から水素ガスを拡散によって表面の菌体へ供給できるため、バブリングによる供給に比べ、水素分圧を高めることができる。これらの作用があいまって、硝酸性窒素の窒素ガスへの還元反応の著

10 ある。

【図2】本発明に係るモジュールの説明図である。

(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図3】本発明に係るモジュールの一例を示す図である。(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図4】本発明に係るモジュールの一例を示す図である。(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図5】本発明に係るモジュールの一例を示す図である。(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図6】本発明に係るモジュールの一例を示す図である。(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図7】本発明に係るモジュールの一例を示す図である。(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図8】本発明に係るモジュールの一例を示す図である。(b)は、(a)におけるI—I断面図である。

【図9】本発明に係るバイオリアクターの説明図である。

【図10】本発明に係るバイオリアクターの一例を示す図である。

【図11】本発明に係る水処理方法の概念図である。

【図12】本発明の実施例に係る実験装置の説明図である。

【図13】本発明の実施例による脱窒実験の結果を表すグラフである。

【符号の説明】

1：バイオリアクター素子、2：中空糸、3：細孔、4：微生物、5：モジュール、6：固定部、7：孔、8：水素供給具、9：処理槽、10：バイオリアクター、11：保護筒、12：恒温水槽、13：原料タンク

【0040】このようなバイオリアクター素子を含むモジュールを利用したバイオリアクターにより、従来から提案されているビルゲーズを用いる方式より高い効率で硝酸性窒素の窒素ガスへの変換ができる。これにより、本発明の主目的である、水素ガスを水素供与体とする独立栄養性細菌を用いて硝酸性窒素を還元するバイオリアクターを実用化することができる。

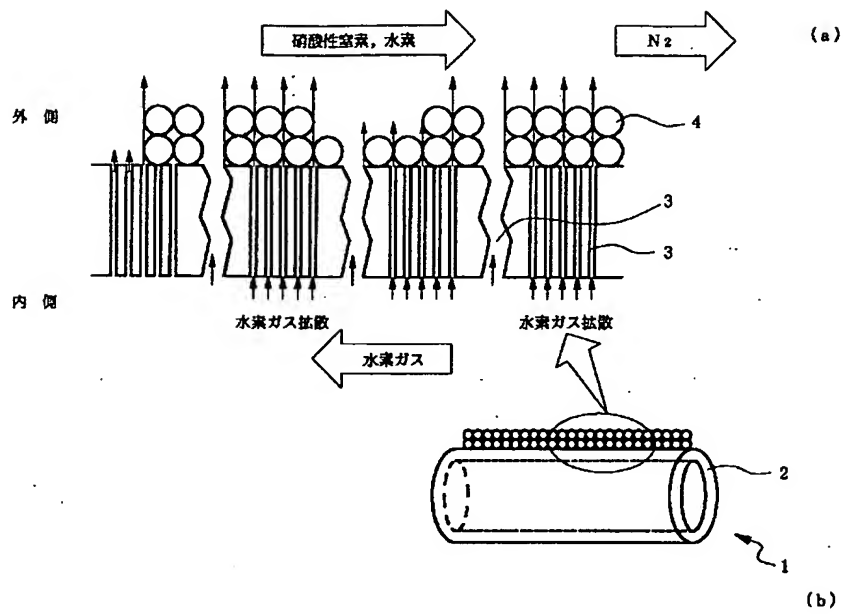
【0041】また、本発明に係る水処理方法は、前述のバイオリアクターを用いるので、硝酸性窒素から分子状窒素への還元の際に、水素源として有機化合物を供給する必要は全くないので被処理水中のBOD、COD上昇の危険は全くなく、余剰汚泥発生量も少ないという長所をもっている。また、前述のごとく、中空糸表面での独立栄養性細菌の密度を高めることが可能となり、バイオリアクターの容積を小さくすることができる。

【図面の簡単な説明】

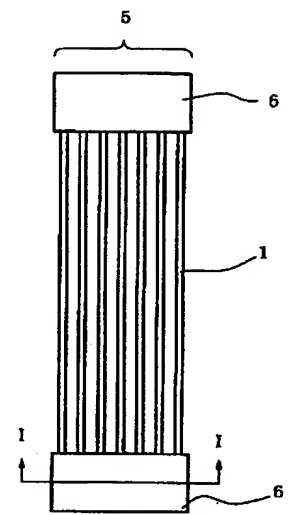
【図1】本発明に係るバイオリアクター素子の説明図で



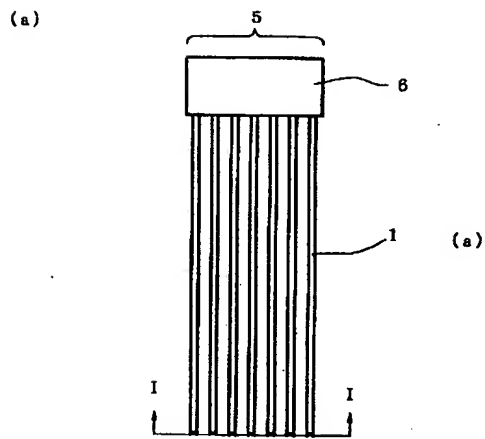
【図 1】



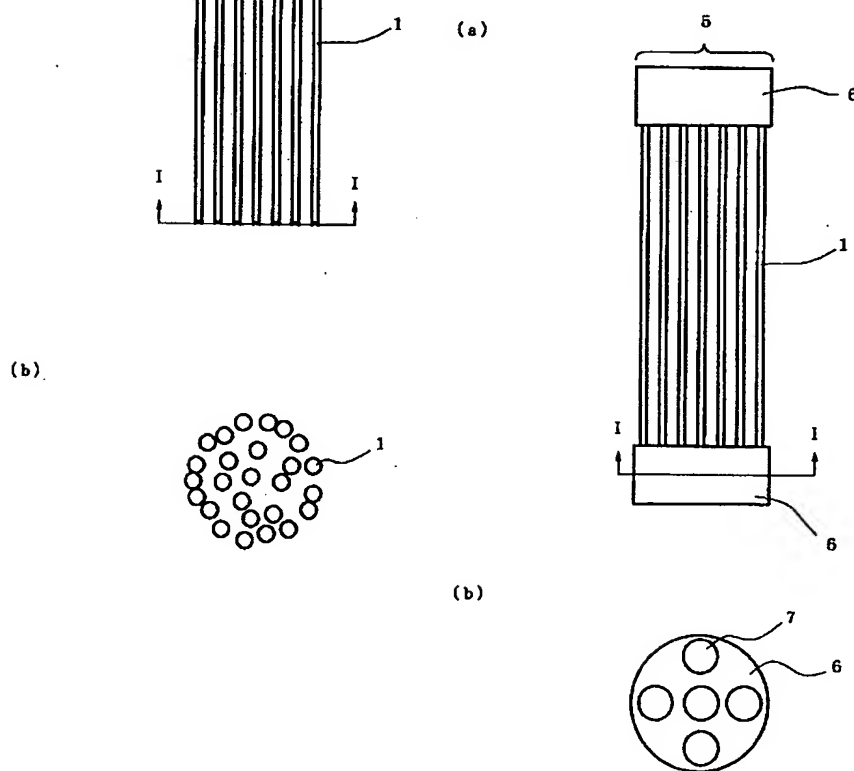
【図 2】



【図 3】

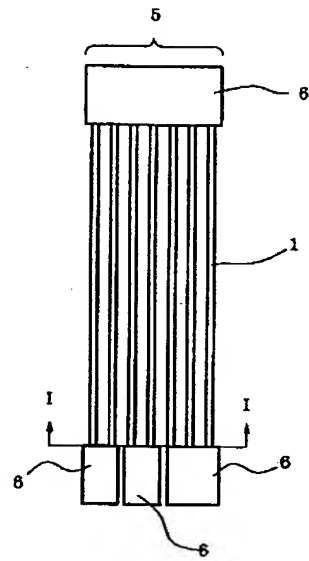


【図 5】

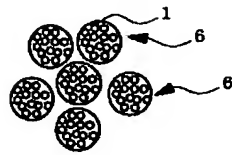


【図 4】

(a)

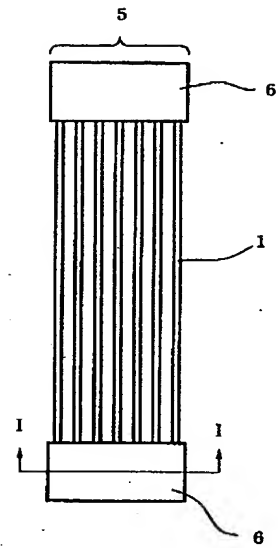


(b)

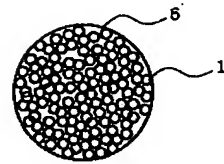


【図 6】

(a)

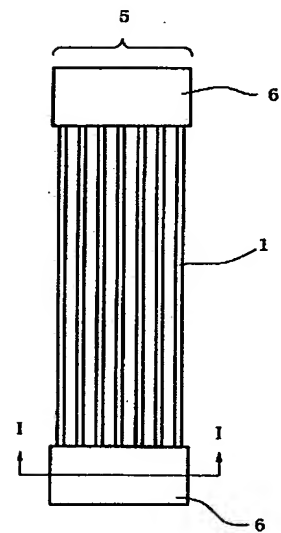


(b)

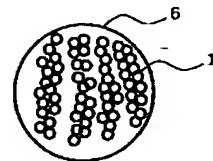


【図 7】

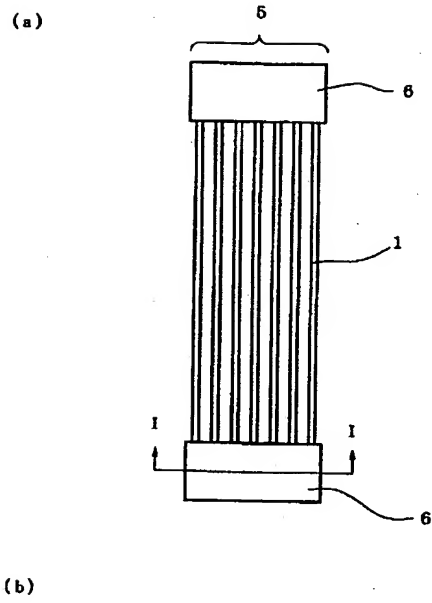
(a)



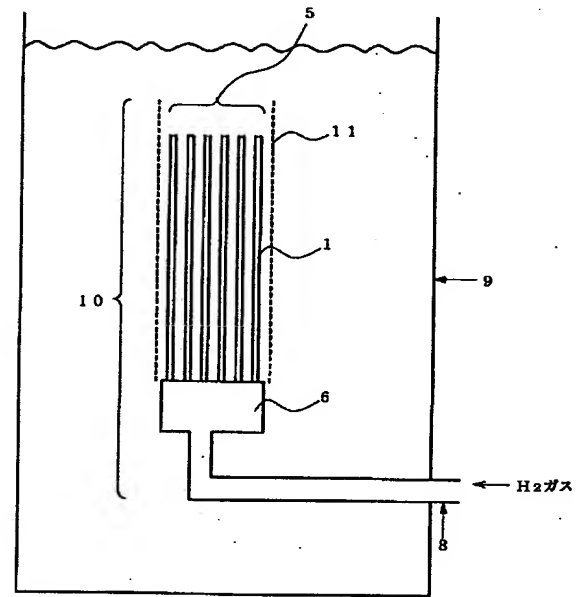
(b)



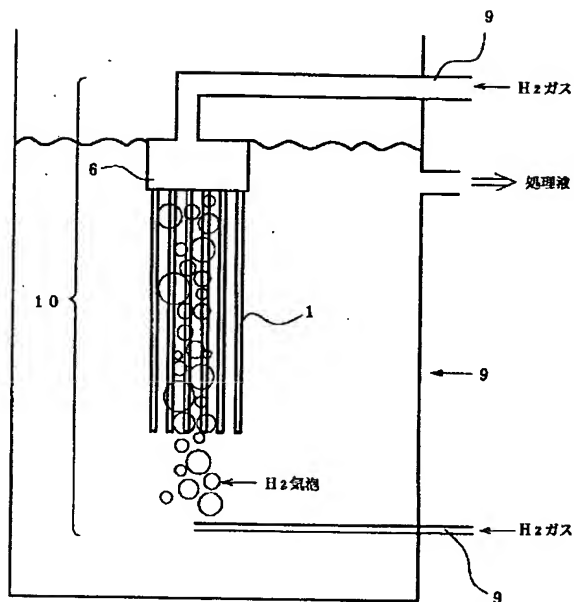
【図8】



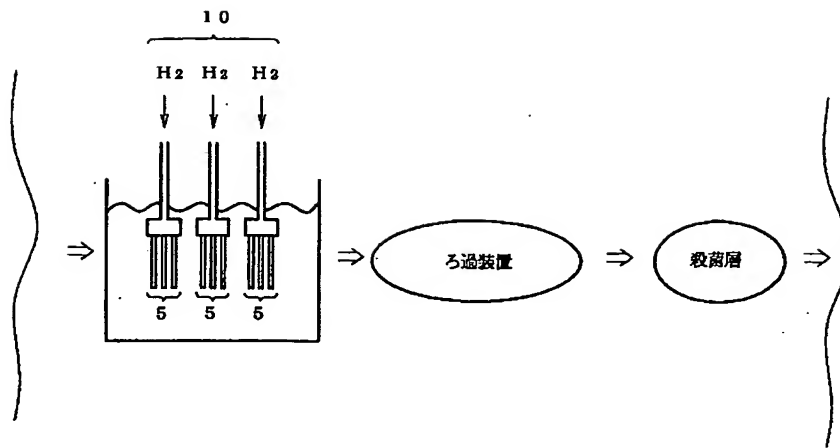
【図9】



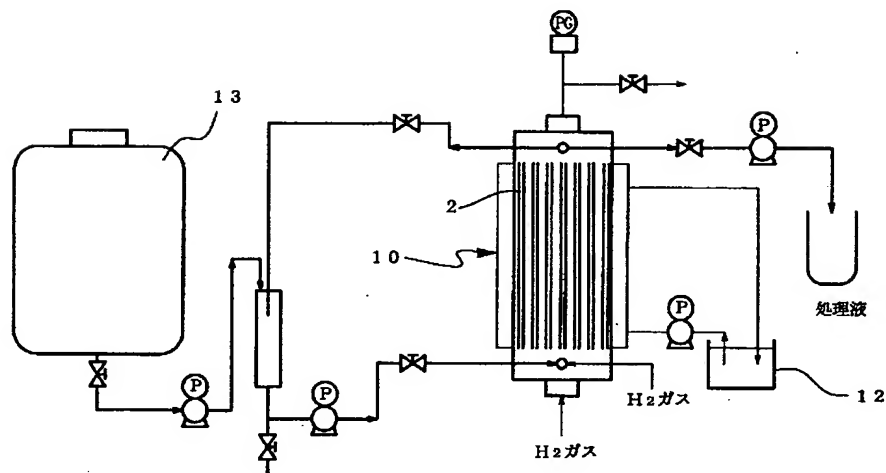
【図10】



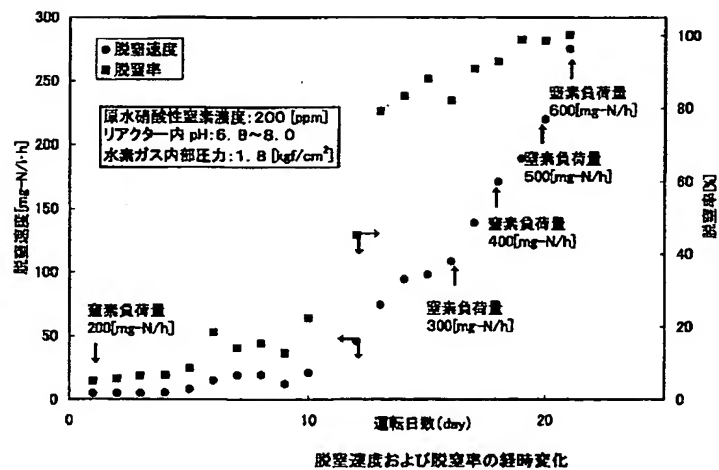
【図 11】



【図 12】



【図 13】



フロントページの続き

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>

識別記号

F I

テーマコード (参考)

C 1 2 N 1/20

C 1 2 N 1/20

D

// (C 1 2 N 1/20

C 1 2 R 1:01

F

C 1 2 R 1:01)

(72) 発明者 堀内 甫

F ターム (参考) 4B029 AA27 BB02 CC03 CC12

岡山県倉敷市酒津1621番地 株式会社クラ  
レ内

4B065 AA01X AC20 BC22 BD24

CA56

4D003 AA01 BA02 CA02 CA08 CA10

DA07 DA18 EA10 EA15 EA19

EA30 EA40 FA01 FA04 FA10

4D006 GA41 HA03 JA02A JA02C

JA02Z JA13C JA18Z JB02

KA12 KA71 KA72 KB12 KB13

KB14 KB23 KB25 KC21 KD24

MA01 MA10 MA22 MA33 MB03

MB09 MC11 MC22 MC26 MC28

MC33 MC62 NA59 NA60 PA10

PB05 PB66 PC67 PC80

4D040 BB07 BB22 BB24 BB25 BB42